



## Машины термической резки

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptk.nt-rt.ru](http://www.ptk.nt-rt.ru) || эл. почта: [pkf@nt-rt.ru](mailto:pkf@nt-rt.ru)

## Переносные машины для термической резки листов



процессы резки:  
OFC/PAC



Модель	CG30 / CG100
Назначение	выполнение прямолинейных и криволинейных резов на листовых деталях
Вид резки	газо-кислородная плазменная
Горючий газ	ацетилен / пропан
Перемещение:	
прямолинейное	по жёстким направляющим рельсам
круговое	при помощи циркульного устройства
криволинейное	по поверхности детали с ручным управлением
Привод перемещения	электрический
Количество режущих горелок	1 - 3 (в зависимости от комплектации)
Толщина газо-кислородной резки	6 - 100 мм
Типы выполняемых резов	разделительная резка резка К-, V-, Y-, X-образных скосов кромки (в зависимости от комплектации)
Скорость резки	50 - 750 мм/мин
Диаметр вырезаемых отверстий	200 - 2000 мм
Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°
Напряжение питания	1×220 В
Габаритные размеры (мм)	470×230×240
Масса (кг)	16 / 21





Модель	Mini-Crab
Назначение	выполнение прямолинейных и криволинейных резов на листовых деталях
Вид резки	газо-кислородная
Горючий газ	ацетилен / пропан
Перемещение:	
прямолинейное	по жёстким направляющим рельсам
круговое	при помощи циркульного устройства
криволинейное	по поверхности детали с ручным управлением
Привод перемещения	электрический
Количество режущих горелок	1
Толщина газо-кислородной резки	6 - 100 мм
Типы выполняемых резов	разделительная резка поперечная резка 350 мм (перемещение режущей горелки отдельным электроприводом) резка V-, Y-образных скосов кромки
Скорость резки	50 - 750 мм/мин
Диаметр вырезаемых отверстий	200 - 2000 мм
Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°
Напряжение питания	1×220 В
Габаритные размеры (мм)	450×800×400
Масса (кг)	24

## Переносные машины для термической резки листов



процессы резки:  
OFC

	Модель	КС-5
	Назначение	выполнение прямолинейных резов на листовых конструкциях в стеснённых условиях, в том числе в вертикальном положении
	Вид резки	газо-кислородная
	Горючий газ	ацетилен / пропан
	Перемещение	по жёсткому направляющему рельсу с магнитным креплением
	Привод перемещения	электрический
	Количество режущих горелок	1
	Толщина резки	6 - 100 мм
	Типы выполняемых резов	разделительная резка под любым углом реза
	Скорость резки	400 мм/мин
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 90°
	Напряжение питания	1×220 В
	Габаритные размеры	740 (вкл. рельс)×800×400 мм
	Масса	5,9 кг

	Модель	Handy Auto
	Назначение	выполнение прямолинейных и криволинейных резов на листовых деталях
	Вид резки	газо-кислородная с автоподжигом
	Горючий газ	ацетилен / пропан
	Перемещение	ручное по детали
	Привод перемещения	электрический
	Количество режущих горелок	1
	Толщина резки	5 - 30 мм
	Типы выполняемых резов	разделительная резка под любым углом реза
	Скорость резки	150 - 350 мм/мин
	Напряжение питания	1×220 В
	Длина	500 мм
	Габаритные размеры	740
	Масса	3,5 кг

## Переносные машины для термической резки листов



процессы резки:  
OFC

	Модель	НК-72Т	
	Назначение	выполнение прямолинейных и криволинейных резов на листовых деталях	
	Вид резки	газо-кислородная	
	Горючий газ	ацетилен / пропан	
	Перемещение	по гибким направляющим рельсам с магнитным креплением	
	Привод перемещения	электрический	
	Количество режущих горелок	1	
	Толщина резки	5 - 50 мм	
	Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки	
	Скорость резки	150-750 мм/мин	
	Максимальный радиус резки	2000 мм	
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°	
	Напряжение питания	1×220 В	
	Габаритные размеры	190×195×140 мм	
	Масса	5 кг	
	Модель	CG1-2H	
	Назначение	выполнение прямых и косых резов профильного проката	
	Вид резки	газо-кислородная	
	Горючий газ	ацетилен / пропан	
	Перемещение	по жёсткому рельсу с винтовым креплением на профильном прокате	
	Привод перемещения	электрический	
	Количество режущих горелок	1	
	Толщина резки	5 - 60 мм	
	Длина жёсткого рельса	разделительная резка под любым углом реза	
	Скорость резки	150 - 350 мм/мин	
	Напряжение питания	1×220 В	
	Длина жёсткого рельса	1100 мм 1800 мм	версия H версия HL
	Размеры разрезаемого профиля (двутавр):		
	высота стенки	150-800 мм 150-1600 мм	версия H версия HL
	ширина полки	150-400 мм 150-800 мм	версия H версия HL
	Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки	
	Скорость резки	100 - 700 мм/мин	
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	±90°	
	Напряжение питания	1×220 В	
	Габаритные размеры	250×176×260 мм 400×340×440 мм	версия H версия HL
	Масса	29 кг 38 кг	версия H версия HL

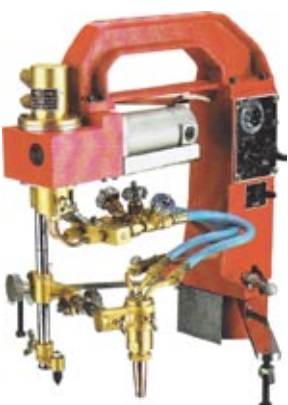


## Переносные машины для термической резки листов



процессы резки:  
OFC

	Модель	CG-150		
	Назначение	выполнение криволинейных резов по шаблону на листовых деталях		
	Вид резки	газо-кислородная		
	Горючий газ	ацетилен / пропан		
	Перемещение	ручное перемещение по рельсам - версия R		
	Привод вращения	электрический		
	Количество режущих горелок	1		
	Максимальная толщина резки	100 мм		
	Размер вырезаемого прямоугольника	340×1700 мм	версия A	
		500×1650 мм		
	Размер вырезаемого квадрата	400×900 мм	версия R	
		450×550 мм		
	Диаметр вырезаемого круга	1270×1270 мм	версия A	
		500×500 мм	версия R	
	Максимальная длина резки	20 - 1800 мм	версия A	
		20 - 600 мм	версия R	
Типы выполняемых резов	1650 мм	версия A		
	1200 мм	версия R		
Скорость резки	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки			
Угол наклона режущей горелки от вертикали	100 - 750 мм/мин			
Напряжение питания	±45°			
Габаритные размеры	1×220 В			
Масса	1390×335×800 мм	версия A		
	1190×335×800 мм	версия R		

	Модель	KC-I-200 / KC-II-200 / KC-II-400		
	Назначение	выполнение круговых резов по линейке на листовых деталях, в том числе в вертикальном положении		
	Вид резки	газо-кислородная		
	Горючий газ	ацетилен / пропан		
	Привод резки	электрический		
	Крепление	постоянные магниты	версия KC-I	
	Количество режущих горелок	электромагнит	версия KC-II	
		1		
	Толщина резки	6 - 30 мм		
	Диаметр вырезаемого круга	40 - 200 мм	версия KC-I-200	
		40 - 200 мм	версия KC-II-200	
		40 - 400 мм	версия KC-II-400	
	Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки		
	Скорость резки	0,5 - 6,5 об/мин		
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°		
	Напряжение питания	1×220 В		
Габаритные размеры	410×450×395 мм	версия KC-I-200		
	410×450×395 мм	версия KC-II-200		
	500×450×395 мм	версия KC-II-400		
Масса	11,2 кг	версия KC-I-200		
	11,5 кг	версия KC-II-200		
	12,2 кг	версия KC-II-400		

## Консольные машины для термической резки листов с ЧПУ



процессы резки:  
 OFC / PAC



Мобильными консольными машинами термической резки с ЧПУ могут быть вырезаны листовые детали любой формы и конфигурации с использованием газо-кислородной или плазменной резки. Компактная конструкция делает такие машины лёгкими в перемещении и простыми в установке и запуске в производство. Эти машины могут использоваться как в цехах, так и на открытом воздухе – в условиях строительной или монтажной площадки.

Машины консольного типа перемещаются по секционным разборным рельсам, длина которых может быть при необходимости увеличена.

- Система ЧПУ на базе мощного промышленного компьютера для статической или динамической обработки информации
- Жидкокристаллический цифровой дисплей с ярким изображением – удобен при работе на открытом воздухе
- Система память до 1000 файлов
- Графическая база данных для простых операций резки, программирование резки с использованием геометрических фигур
- Контроль перемещения режущей горелки, скорости и направления резки
- Интерфейс USB для передачи данных
- Защита от перегрузок и некорректного подключения
- Возможно подключение источников плазменной резки P-Tronic 120 AUTO (T&R Welding) или Cutmaster®A (Thermal Dynamics)



Портальные машины термической резки с ЧПУ являются наиболее современным и сложным оборудованием для заготовительного производства. Современные портальные машины позволяют выполнять раскрой листового металла с получением деталей любой формы с высокой производительностью и качеством. Использование газо-кислородной или плазменной резки позволяет резать как низкоуглеродистые стали, так и нержавеющей стали и алюминиевые сплавы.

Система ЧПУ гарантирует высокую степень качества и загрузки оборудования, а также разработку и сохранение карт раскроя с использованием удобных программ резки.

Портальные машины для плазменной резки комплектуются высокопроизводительными источниками питания для плазменной резки Thermal Dynamics.

В комплекте с портальными машинами могут быть поставлены:


- Раскройные столы
- Фильтровентиляционные системы
- Программное обеспечение для резки




## Переносные машины для термической резки труб



процессы резки:  
OFC/PAC

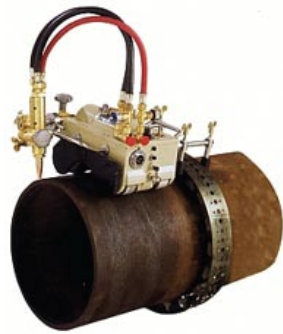
	Модель	SG-30
	Назначение	выполнение прямолинейных резов труб
	Вид резки	газо-кислородная
	Горючий газ	ацетилен / пропан
	Перемещение	по цепи
	Привод резки	ручной
	Диаметр разрезаемых труб	114-600 мм увеличение Ø с помощью дополнительных цепей
	Количество режущих горелок	1
	Толщина резки	до 50 мм
	Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°
	Габаритные размеры	250×250×400 мм
	Масса	10,5 кг

	Модель	CG2-11D
	Назначение	выполнение прямолинейных резов труб
	Вид резки	газо-кислородная плазменная
	Горючий газ	ацетилен / пропан
	Перемещение	по цепи
	Привод резки	электрический
	Диаметр разрезаемых труб	150-600 мм увеличение Ø с помощью дополнительных цепей
	Количество режущих горелок	1
	Толщина резки	до 50 мм
	Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки
	Скорость резки	50 - 1150 мм/мин
	Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°
	Напряжение питания	1×220 В
Габаритные размеры	265×420×450 мм	
Масса	16 кг	

## Переносные машины для термической резки труб



процессы резки:  
OFC/PAC



Модель	CG2-11
Назначение	выполнение прямолинейных резов труб
Вид резки	газо-кислородная
Горючий газ	ацетилен / пропан
Перемещение	по трубе на магнитных колесах
Привод резки	электрический, на магнитных колесах
Диаметр разрезаемых труб	114-600 мм свыше 600 мм - дополнительный направляющий бандаж
Количество режущих горелок	1
Толщина резки	до 50 мм
Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки
Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°
Габаритные размеры	250×250×400 мм
Масса	10,5 кг

Модель	НК-600D / НК-1000D	
Назначение	вырезка отверстий в трубах и ёмкостях	
Вид резки	газо-кислородная плазменная	
Горючий газ	ацетилен / пропан	
Привод резки	электрический	
Диаметр вырезаемых отверстий	80 - 600 мм 80 - 1000 мм	модель НК-600D модель НК-1000D
Соотношение диаметров отверстия/труба	≥ 1/2	
Количество режущих горелок	1	
Толщина газо-кислородной резки	5- 50 мм	
Типы выполняемых резов	разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки	
Скорость резки	0,14 - 1,20 об/мин 0,12 - 0,72 об/мин	модель НК-600D модель НК-1000D
Вертикальное отслеживание режущей горелки	0-96 мм 0-265 мм	модель НК-600D модель НК-1000D
Угол наклона режущей горелки от вертикали	до 45°	
Напряжение питания	1×220 В	
Габаритные размеры	1060×560×820 мм	
Масса	49 кг 68 кг	модель НК-600D модель НК-1000D





## Переносные машины для термической резки труб



процессы резки:  
OFC

Серия трубрезных машин седельного типа с креплением на трубе посредством установки жёсткого зубчатого бандажа. В стандартных версиях выполняют прямолинейные резы труб. Могут оснащаться устройством для выполнения криволинейных резов с использованием съёмных шаблонов. Электрический привод резки также доступен как дополнительная опция

	Модель	серия PC-SA
Назначение		выполнение прямолинейных и криволинейных резов труб
Вид резки		газо-кислородная
Горючий газ		ацетилен / пропан
Перемещение		по жёсткому бандажу с зубчатым венцом
Привод резки		ручной в одну строчку (опция – электрический)
Количество режущих горелок		1
Толщина газо-кислородной резки		5-50 мм
Угол наклона режущей горелки от вертикали		до 45°
Типы выполняемых резов		разделительная резка резка V-, Y-образных скосов кромки
Скорость резки		100 - 750 мм/мин
Угол наклона режущей горелки от вертикали		до 45°



Модель	Диаметр разрезаемых труб (мм)	Масса (кг)
PC-SA1	38 - 102	15
PC-SA2	76 - 230	29
PC-SA3	152 - 305	31
PC-SA4	305 - 508	37
PC-SA5	508 - 660	57
PC-SA6	610 - 762	64
PC-SA7	711 - 914	100
PC-SA8	914 - 1016	110
PC-SA9	1016 - 1219	115

## Машины для фигурной термической резки труб с ЧПУ



процессы резки:  
ОFC / PAC



Машины для фигурной термической резки труб необходимы при производстве химического и нефтеперерабатывающего оборудования, строительных ферм, фасонных деталей трубопроводов. Также активно используется подобное оборудование в судостроении и котельной промышленности, при производстве бурового и нефтедобывающего оборудования.

Машины фигурной термической резки труб позволяют выполнять:

- косыерезы концов труб,
- криволинейныерезы концов труб (резку патрубков),
- резку секций для секционных отводов,
- вырезку центровых и внецентренных отверстий для в трубах для патрубков,
- резку труб квадратного сечения,
- резку труб со скосом кромки.

Система ЧПУ позволяет разрабатывать программы резки как на стойке управления самой машины, так и с удалённой передачей данных.

Машины могут комплектоваться высокопроизводительными источниками питания для плазменной резки Thermal Dynamics.





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptk.nt-rt.ru](http://www.ptk.nt-rt.ru) || эл. почта: [pkf@nt-rt.ru](mailto:pkf@nt-rt.ru)