



## Посты газосварочные

### Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptk.nt-rt.ru](http://www.ptk.nt-rt.ru) || эл. почта: [pkf@nt-rt.ru](mailto:pkf@nt-rt.ru)



<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-5А</b>	
Вид транспортировки	переносной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-5,0</li> <li>• при резке 3-100</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	355x135x625
Масса, кг	35,5
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Каркас</li> <li>• Баллон ацетиленовый, 5л</li> <li>• Баллон кислородный, 5л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор ацетиленовый БАО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-А</li> </ul>



<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-5П</b>	
Вид транспортировки	переносной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-3,0</li> <li>• при резке 3,0-100,0</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	355x135x625
Масса, кг	29,5
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Каркас</li> <li>• Баллон пропановый, 5л</li> <li>• Баллон кислородный, 5л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор ацетиленовый БПО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-П</li> </ul>



<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-10А</b>	
Вид транспортировки	передвижной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-5,0</li> <li>• при резке 3,0-100,0</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	585x340x1200
Масса, кг	52,5
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тележка</li> <li>• Баллон ацетиленовый, 10л</li> <li>• Баллон кислородный, 10л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор ацетиленовый БАО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-А</li> </ul>

ПГУ-10П



<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-10П</b>	
Вид транспортировки	передвижной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-3,0</li> <li>• при резке 3,0-100,0</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	585x340x1200
Масса, кг	40,5
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тележка</li> <li>• Баллон пропановый, 5л</li> <li>• Баллон кислородный, 10л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор пропановый БПО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-А</li> </ul>



**Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-40А**

Вид транспортировки	передвижной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-5,0</li> <li>• при резке 3,0-100,0</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	1300x690x1030
Масса, кг	200
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тележка</li> <li>• Баллон ацетиленовый, 40л</li> <li>• Баллон кислородный, 40л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор ацетиленовый БАО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-А</li> </ul>

ПГУ-40П



**Технические характеристики поста газосварочного ПГУ-40П**

Вид транспортировки	передвижной
Толщина обрабатываемой стали, мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при сварке 0,5-3,0</li> <li>• при резке 3,0-100,0</li> </ul>
Габаритные размеры, мм	1300x690x1030
Масса, кг	130
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тележка</li> <li>• Баллон пропановый, 50л</li> <li>• Баллон кислородный, 40л</li> <li>• Редуктор кислородный БКО</li> <li>• Редуктор пропановый БПО</li> <li>• Рукава в сборе (L=7,5 м-два рукава)</li> <li>• Комплект КГС-1м-А</li> </ul>



Переносной пост ПГСП - 5П предназначен для выполнения всевозможных работ при необходимости их газопламенной обработки:

- газокислородной резке;
- сварке;
- пайке;
- нагреве.

<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГСП-5П (пропановый)</b>	
Вид транспортировки	переносной
Габаритные размеры, мм	600x440x180
Комплект поставки:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Платформа;</li> <li>• Баллон пропановый, 5л;</li> <li>• Баллон кислородный, 5л;</li> <li>• Редуктор кислородный БКО-50-5А1;</li> <li>• Редуктор пропановый БПО-5-5А1 (без манометра);</li> <li>• Рукав кислородный Ду (6мм) - 5 м;</li> <li>• Горелка пропановая ГЗУ (№2П, №3П);</li> <li>• Мундштуки с форкамерой;</li> <li>• Хомуты</li> </ul>

### ПГВП-5П



Переносной пост ПГВП-5П предназначен для выполнения низкотемпературной пайки в полевых и монтажных условиях.

<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГВП-5П (пропановый)</b>	
Вид транспортировки	переносной
Габаритные размеры, мм	470x260x180
Комплект поставки:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Платформа;</li> <li>• Баллон пропановый, 5л;</li> <li>• Редуктор пропановый БПО-5-5А1 (без манометра);</li> <li>• Рукав кислородный Ду (6мм) - 5 м;</li> <li>• Горелка газовоздушная ГВП;</li> <li>• Хомуты</li> </ul>



Переносной газокислородный пост ПГСП - 2П позволяет иметь на рабочем месте весь необходимый ряд инструментов и предназначен для выполнения всевозможных огневых работ в полевых условиях:

- газокислородная сварка;
- пайка;
- термический нагрев;
- отжиг.

Основной инструмент - пропановая сварочная горелка серии ГЗУ с наконечниками №2П, №3П.

Используется: аварийно-ремонтными службами, монтаж кабелей (пайка кабелей и наконечников, опрессовка соединительных муфт), художественные мастерские (сварка черных и пайка цветных металлов), малый бизнес (ремонт холодильников и морозильных ларей), частное подворье (бытовые и хозяйственные работы).

**Достоинства поста ПГСП-2П:**

- Сварка неответственных трубопроводов и воздухопроводов (малого сечения), под давление не более 6,0 кгс/см<sup>2</sup> (с применением сварочной проволоки Св-08А и Св-08Г2С).
- Малый вес комплекта, надёжность и безопасность в эксплуатации.

<b>Технические характеристики поста газосварочного ПГСП-5П (пропановый)</b>	
Вид транспортировки	переносной
Комплект поставки:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Платформа;</li> <li>• Баллон пропановый, 5л;</li> <li>• Баллон кислородный, 2л с установленным на вентиль переходником с резьбой G3/4//;</li> <li>• Редуктор кислородный БКО-50-5А1;</li> <li>• Редуктор пропановый БПО-5-5А1 (без манометра);</li> <li>• Рукав кислородный Ду (6мм) - 5 м;</li> <li>• Рукав газовый Ду - 6 мм - 5м;</li> <li>• Горелка пропановая ГЗУ (№2П, №3П);</li> <li>• Мундштуки с форкамерой;</li> <li>• Хомуты</li> </ul>



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.ptk.nt-rt.ru](http://www.ptk.nt-rt.ru) || эл. почта: [pkf@nt-rt.ru](mailto:pkf@nt-rt.ru)